



Dalian Machine Tool's Group

Станок СKE6136
СKE 6150Z

PMЦ 500, 750, 1000, 1500, 2000

Механика, гидравлика

**ОАО «СтанкоМашКомплекс» г. Тверь
(4822) 31-15-16, 31-15-21**

- Размножение данного руководства, включая частичное запрещено
- Право на внесение изменений сохраняется
- Этот документ является переводом руководству по эксплуатации и должен рассматриваться совместно с англоязычным вариантом.
- По всем вопросам и замечаниям обращаться по контактными телефонам или e-mail: mike@stankomach.com

1 Введение.....	5
1.1 Применение и структура	5
1.2 Общий вид станка.....	6
2. Требования безопасности	7
2.1. Основные требования безопасности	7
2.2. Требования перед включением электропитания	7
2.3. Требования после включения электропитания	8
2.4. Осмотр.....	8
2.5. Температурный режим	9
2.6. Подготовка к эксплуатации станка	9
2.7. Эксплуатация	10
2.8. Прерывание процесса обработки.....	11
2.9. Защитные устройства.....	11
2.10. Подготовка к техническому обслуживанию	11
2.11. Работы по обслуживанию и регулировке системы электропитания или системы электронного управления	12
2.12. Пуск после техобслуживания.....	12
3 Транспортировка, установка и пробный прогон.....	12
3.1 Транспортировка	12
3.2 Распаковка и транспортировка	13
3.3 При подъеме станка обратите внимание на следующее:	14
3.4 Необходимое пространство вокруг станка и окружающая среда	14
3.5 Требования к фундаменту	15
3.6 Очистка.....	16
3.7 Пробный прогон	16
3.8 Подсоединение к электрической сети.....	17
4 Основные технические характеристики и параметры	18
5 Кинематика станка	20
5.1 Автоматическое ступенчатое изменение скорости (двухскоростной двигатель + электромагнитная муфта) (универсальный).....	20
5.2 Автоматическое или ручное бесступенчатое регулирование скорости (частотный преобразователь)	24
5.3 Полное бесступенчатое изменение скорости (сервотип)	32
6 Система смазки	35
6.1 Передняя бабка	35
6.2 Салазки, суппорт и шариковые винты осей X и Z.	35
6.3 Подшипники осей X и Z.	36
6.4 Резцедержатель	36
6.5 Задняя бабка.....	36
6.6 Схема смазки станка	37
7 Система охлаждения	39
8 Гидравлическая система (опция).....	40
8.1 Функция гидравлической системы.....	40
8.2 Структура гидравлической системы.....	40
8.3 Регулирование и техобслуживание гидравлической системы	41
8.4 Неисправности и их устранение	41
8.5 Принципиальная схема гидравлической системы	42
9 Основная структура станка, использование и регулирование	45
9.1 Станина	45
9.2 Передняя бабка	45
9.3 Суппорт	45
9.4 Резцедержатель	46
9.5 Устройство продольной передачи.....	46



9.6 Задняя бабка.....	46
9.7 Патрон	48
9.8 Основные размеры шпинделя.....	49
9.9 Устройство двигателя	52
10 Рабочее пространство станка	52
11 Быстроизнашивающиеся узлы.....	56
12 Проверка и техобслуживание.....	56

